

# KOMATSU®

## 830E-AC

ПОЛНАЯ МАССА МАШИНЫ

385 848 кг (850 650 фунтов)

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ

1 865 кВт (2 500 л.с.)

### 830E

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАД  
С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ



На фотографиях может быть изображено оборудование,  
устанавливаемое по дополнительному заказу

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## ДВИГАТЕЛЬ

Производитель и модель*	Komatsu SDA16V160
Топливо	дизельное топливо
Количество цилиндров	16
Рабочий цикл	4-тактный
Номинальная эффективная мощность двигателя**... при 1 900 об/мин	1 865 кВт ( <b>2 500 л.с.</b> )
Мощность на маховике***	1 761 кВт ( <b>2 360 л.с.</b> ) при 1 900 об/мин
Масса (полная)	9 608 кг

\* Отвечает требованиям норматива Tier 2, регламентирующего токсичность отработавших газов. Двигатель, отвечающий требованиям норматива Tier 1, может использоваться за пределами Северной Америки.

\*\* Номинальная эффективная мощность двигателя определяется мощностью на выходе двигателя, установленного на данной машине, работающего на утвержденном производителем двигателе и с заданной частотой вращения. Учитываемые потери на вспомогательные механизмы, включают мощность, потребляемую водяным насосом, топливным насосом и масляным насосом.

\*\*\* Мощность на маховике – это номинальная мощность на маховике двигателя за вычетом средних потерь на вспомогательные механизмы. К вспомогательным механизмам относят вентилятор и зарядный генератор. Номинальные значения соответствуют показателям полной мощности двигателя при соблюдении условий, диктуемых стандартом SAE J1349.



## ЭЛЕКТРОПРИВОД

Преобразователь переменного тока в постоянный

Генератор переменного тока	G.E. GTA-41
Двойная крыльчатка, встроенная в воздухоподводящую	255 м³/мин
Управление	работающая от переменного тока система управления крутящим моментом

\*Мотор-колесо GEB25

\*Передаточное число 31.875:1

Скорость (максимальная) 64 км/ч

\* Режим использования мотор-колеса зависит от полной массы машины, угла наклона и длины дороги, сопротивления качению и прочих параметров. Для выбора правильного режима использования компании Komatsu и G.E. должны проанализировать условия работы в карьере.



## ШИНЫ И ОБОДЬЯ

Бескамерные шины (с диагональным или радиальным кордом), предназначенные для скального грунта

Стандартная шина	40.00R57
*Нестандартные шины	46/90R57

Стандартный обод, состоящий из пяти (5) частей и снабженный замковым кольцом 737 × 1 488 × 152 мм

Типичная масса шины 21 081 кг

\* Установка нестандартной шины 46/90R57 повышает номинальную величину полной массы машины до 392 357 кг. Шины должны отвечать основным эксплуатационным характеристикам, в том числе тонно-километрам в час/тонно-милям в час, типу протектора, давлению в шинах, норме слоистости и т.п.



## КУЗОВ

Цельносварной стальной кузов с плоским днищем, горизонтальными ребрами и козырьком над кабиной.

В стандартном исполнении оснащается козырьком, выталкивателями камней из межколесного пространства задних колес, тросом для подъема и поддержки кузова в поднятом состоянии, и резиновыми подушками на раме. Для обогрева возможно использование выхлопных газов.

Днище 19 мм 1 379 МПа высокопрочная сталь (двухсекционная конструкция)

Передняя стенка 12 мм 1 379 МПа высокопрочная сталь

Боковая стенка 8 мм 1 379 МПа высокопрочная сталь

Козырек 5 мм 690 МПа

Геометрическая емкость 117 м³

С «шапкой» (2:1 по SAE) 147 м³

Масса стандартного кузова Komatsu 27 669 кг



## КАБИНА

Улучшенные условия работы оператора с встроенной 4-опорной конструкцией ROPS/FOPS уровня 2 (отвечающей требованиям стандартов SAE J1040/ISO 3449), сиденьем с регулируемой пневматической подвеской, поясничной опорой и подлокотниками, сиденьем пассажира, изоляцией с максимальным значением R, с изменяемым наклоном и вылетом рулевого колеса, электрическими стеклоочистителями и стеклоомывателем ветрового стекла, тонированными стеклами, электрическими стеклоподъемниками, системой измерения полезной нагрузки Komatsu, нагревателем и дефростером мощностью 55 000 БТЕ/ч и системой кондиционирования мощностью 21 600 БТЕ/ч (HFC – хладагент 134A).



## РАМА

Изготовленная по современной технологии, сваренная в стык из коробчатого профиля рама ступенчатого типа с встроенными опорами конструкции ROPS, передним бампером, задними трубчатыми поперечинами, стальным литьем в местах, испытывающих повышенные нагрузки, и прочным несущим элементом кольцевой формы.

Листовой материал 482,6 МПа

высокопрочная сталь

Элементы литья 620,5 МПа

высокопрочная сталь

Ширина балки 305 мм

Длина балки (минимальная) 864 мм

Толщина верхней и нижней плиты 32 мм

Толщина боковой плиты 16 мм

Крепление ведущего моста палец и сферическая втулка

Центрирование ведущего моста за счет качающейся подвески между рамой и мостом



## ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Система отвечает требованиям стандарта ISO 3450/1996.

Рабочие тормоза: полностью гидравлические.

Передние колесные дисковые три суппорта на диске с наружным диаметром 1 213 мм

Задние сдвоенные дисковые тормоза якоря. по два диска с наружным диаметром 635 мм с каждой стороны. по одному суппорту на каждом диске.

Аварийные тормоза автоматически срабатывают, прежде чем давление в гидросистеме падает ниже уровня, соответствующего требованиям к остановке.

Блокираторы колесных тормозов вводят в действие включателем Стояночные тормоза пружинного действия, с гидравлическим отключением и защитой от включения на скорости.

Мощность (макс.) электродинамического тормоза-замедлителя 2 983 кВт (**4 000 л.с.**)

рассчитанные на длительную номинальную нагрузку,

тормозные резисторы с замедлением до низкой скорости и замедлением движения назад.



## ПОДВЕСКА

HYDRAIR® II

Пневмогидравлическая подвеска с регулируемой жесткостью и встроенными средствами гашения колебаний.

Макс. ход передней подвески 335 мм

Макс. ход задней подвески 279 мм

Макс. отклонение заднего моста ± 10,3°



## СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Двухпоточный радиатор L&M с расширительным баком, снабженным средствами выпуска воздуха.

Фронтальная поверхность радиатора 6,24 м²



## ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ

Система охлаждения 568 л

\*Картер 280 л

Гидравлическая система 946 л

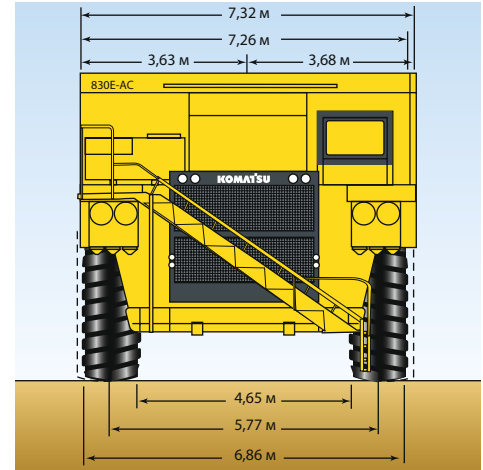
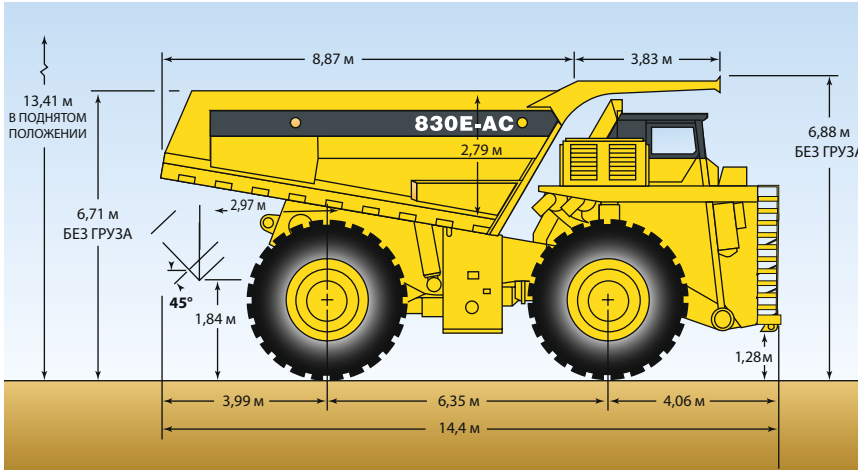
Мотор-редуктор 38 л

Топливный бак 4 542 л

\* С учетом масляных фильтров



## РАЗМЕРЫ



Все размеры приводятся для кузова емкостью 147 м<sup>3</sup>.

Кузов	Геометрическая емкость	С «шапкой» (2:1)	Погрузочная высота*
Стандартное значение	117 м <sup>3</sup>	147 м <sup>3</sup>	6,71 м

\* Точное значение погрузочной высоты может изменяться в зависимости от типа шин и давления в шинах.



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

- Рулевое управление ..... спаренные цилиндры, работающие от гидроаккумулятора, обеспечивают постоянную скорость при рулевом управлении. Аварийная система рулевого управления автоматически подпитывается гидроаккумулятором.
- Диаметр поворота (по SAE) ..... 28,4 м
- Гидробак ..... 901 л
- Фильтрация ..... линейные заменяемые элементы
- Всасывание ..... отдельный, полнопоточный фильтр, 100 меш
- Подъемник и рулевой механизм ..... сдвоенный встроенный фильтр высокого давления
- Шкаф тормозной системы ..... расположенный над платформой, легко доступный для подключения к диагностическим разъемам.
- Подъемник ..... два 3-ступенчатых наружных гидроцилиндра двойного действия с внутренним амортизационным клапаном и демпфированием.
- Время работы подъемника
- Подъем с грузом ..... 21 сек
- Опускание ..... 16 сек
- Удержание без груза ..... 17 сек
- Насосы
- Подъемник ..... спаренный шестеренчатый насос с расходом 851 л/мин при частоте вращения 1900 об/мин и давлении 17 240 кПа
- Рулевой механизм и тормоз ..... поршневой насос с компенсацией давления и расходом 246 л/мин при частоте вращения 1900 об/мин и давлении 18 961 кПа
- Разгрузочные давления в системах
- Подъемник ..... 17 240 кПа
- Рулевой механизм и тормоз ..... 27 580 кПа
- Быстроразъемные соединения, используемые для подачи питания на вышедшую из строя машину и диагностики неисправностей.



## ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

- Аккумуляторные батареи 4 × 8D 1450 CCA, 12 В, соединяемые последовательно или параллельно, монтируемые на бампере и снабжаемые выключателем «массы».
- Генератор переменного тока ..... 24 В, 140 А
- Наружное освещение ..... 24 В
- Стартеры ..... два/24 В



## РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ

- Масса порожней машины ..... кг %  
(заправленной топливом и смазкой, без дополнительного оборудования, при стандартном кузове Komatsu и стандартных шинах)
- Передний мост ..... 81 279 50
- Задний мост ..... 82 921 50
- Полная масса порожней машины ..... 164 200
- Полная масса машины (номинальная)**
- Передний мост ..... 127 330 33
- Задний мост ..... 258 519 67
- Итого ..... 385 848
- Номинальная полезная нагрузка\* ..... 221 648

\* Номинальная полезная нагрузка определяется в соответствии с руководящими документами компании Komatsu America Corporation. В общем случае номинальная полезная нагрузка должна выбираться с учетом конкретного варианта исполнения машины и условий эксплуатации. Представленные выше значения приводятся в рамках описания базовой конструкции машины. Относительно требований к конкретному применению машины обращайтесь к дистрибьютору компании Komatsu.



## СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Воздушные фильтры Donaldson SSG с эвakuаторами пыли
- Генератор переменного тока (24 В/140 А)
- Система централизованной смазки – 90 фунтов
- Аккумуляторные батареи (4 × 8D, 1450 ССА, 12 В)
- Штепсельная розетка для зарядки аккумуляторной батареи, 24 В
- Индикатор опускания кузова/звуковой сигнал подъема кузова
- Устройство центровки кузова при работе
- Тормоза: Передние: Колесные дисковые;  
Задние: Сдвоенные дисковые тормоза якоря
- Электрический стартер
- Фильтры гидросистемы высокого давления
- Запорные краны на гидробаке
- Шкаф управления Komatsu IGBT
- Система измерения полезной нагрузки Komatsu – PLM III
- Зеркала (левое – плоское, правое – прямоугольное, выпуклое)
- Брызговики
- Глушитель выхлопной системы, смонтированный на платформе
- Нагрузочный блок машины
- Быстроразъемные соединения (рулевого механизма и подъемника)
- Смотровой указатель на радиаторе
- Съёмный силовой блок (радиатор, двигатель, генератор, нагнетатель)
- Замедляющие сетки, состоящие из 14 элементов и рассчитанные на длительную номинальную нагрузку
- Устройство замедления скорости передвижения
- Устройство замедления при движении задним ходом
- Выталкиватели камней
- Термостатическая муфта вентилятора
- Система быстрой заправки топливом (наливом)
- Панель обслуживания (радиатор, двигатель, гидросистема)

### УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

#### И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ:

- Полностью гидравлические рабочие тормоза с автоматическим срабатыванием в экстренных ситуациях
- Выключатель аккумуляторной батареи
- Блокировка движения с поднятым кузовом
- Блокировка тормозов и блокировка электропривода
- Автоматы цепи, 24 В
- Диагональная лестница перед решеткой радиатора
- Динамическое замедление с использованием тормозных резисторов, рассчитанных на максимально допустимую номинальную нагрузку
- Остановка двигателя с уровня земли
- Блокировка движения с поднятым кузовом
- Кнопка звукового сигнала (электрическая, в центре рулевого колеса)

- Встроенная конструкция для защиты при опрокидывании ROPS/FOPS уровня 2
- Блокировка питания для проведения технического обслуживания
- Стояночный тормоз, снабженный лампой предупреждения и защитой от срабатывания на скорости
- Рулевое управление с усилителем и автоматической аварийной системой рулевого управления
- Предохранительные перила платформы
- Защита привода насоса
- Ограждение вентилятора радиатора
- Втягивающийся широкий (76 мм) ремень безопасности
- Противоскользкое покрытие на ступеньках

### СТАНДАРТНАЯ КАБИНА ПОВЫШЕННОЙ КОМФОРТНОСТИ И С УЛУЧШЕННЫМ ОБЗОРОМ:

- Контрольно–измерительные приборы
- Лампы предупреждения (красные) аварийной системы
- Устройство предварительной зарядки гидроаккумулятора
- Сигнал предупреждения о низком уровне охлаждающей жидкости
- Сигнал предупреждения о высокой температуре охлаждающей жидкости
- Вентилятор электропривода с аварийной сигнализацией
- Сигнал предупреждения о неисправности электрооборудования
- Указатель температуры охлаждающей жидкости двигателя
- Сигнал предупреждения о низком уровне масла гидросистемы
- Сигнал предупреждения о высокой температуре масла гидросистемы
- Сигнал предупреждения о низком давлении масла в двигателе
- Сигнал предупреждения о низком давлении масла в тормозной системе
- Сигнал предупреждения об остановке двигателя из-за температуры мотор–колеса
- Сигнал предупреждения о низком давлении в системе рулевого управления
- Вакуумметры воздушного фильтра
- Кондиционер HFC 134a
- Магнитола Mr3 с радиоприемником диапазона AM/FM
- Контрольная лампа давления нагнетателя
- Цифровые тахометры и спидометры
- Потолочный плафон
- Счетчик моточасов двигателя
- Устройство остановки двигателя
- Напольный коврик
- Указатель уровня топлива в кабине и на топливном баке
- Лампа предупреждения о низком уровне топлива
- Контрольно–измерительные приборы (с подсветкой)

- Переключатель света фар
- Нагреватель и дефростер (повышенной мощности)
- Выключатель нагревателя
- Переключатель и индикатор дальнего света
- Индикаторные лампы (янтарного цвета):
  - 5-минутный таймер остановки
  - Сигнал предупреждения системы централизованной смазки
  - Лампа проверки двигателя с аварийной сигнализацией
  - Автоматы цепи
  - Динамическое замедление
  - Кузов в поднятом положении
  - Масляный фильтр гидросистемы
  - Низкий уровень топлива
  - Ручное включение фонарей заднего хода
  - Включенные стояночные тормоза
  - Управление замедлением скорости
  - Рабочие тормоза
  - Цепь стартера
- Изоляция (с макс. значением сопротивления)
- Масляный манометр (двигателя)
- Регулируемое сиденье оператора с пневматической подвеской, поясничной опорой и подлокотниками
- Освещение панели (регулируемое)
- Сиденье пассажира
- Электрические стеклоподъемники
- Система создания избыточного давления в кабине
- Порт RS232 системы PLM III
- Пусковой выключатель
- Контрольная лампа и звуковой сигнал системы рулевого управления
- Противосолнечный козырек (регулируемый)
- Наклоняемое телескопическое рулевое колесо
- Система Komtrax Plus(контроль состояния самосвала)
- Ветровое стекло (тонируемое)
- Стеклоочистители и стеклоомыватель (электрический) ветрового стекла

### ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ:

- Фонари заднего хода (2)
- Установленные на крыше кабины стоп– сигналы
- Габаритные фонари
- Лампа освещения шкафа управления
- Динамический замедлитель заднего хода (2)
- Галогенные фары (4)
- Лампы освещения лестниц
- Выключатель и индикатор фонарей заднего хода
- Лампа освещения заднего моста
- Стоп– сигналы и задние фонари (2)
- Сигналы поворота
- Осветительные лампы под капотом



## ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ЗАКАЗУ

(Оборудование, устанавливаемое по заказу, может изменить эксплуатационную массу машины).

- Дополнительные высокорасположенные фары
- Защитный комплект для работы в условиях сурового климата (подвески, антифриз/смазка для работы при температуре – 40 °С)
- Установленные на платформе фонари заднего хода
- Футеровка кузова\*
- Системы Eliminator, Centinel, Reserve
- Огнетушитель, 9 кг
- Противотуманные фары
- Средства горячего запуска двигателя (моторное масло, охлаждающая жидкость, гидробак)
- Счетчик пробега, встроенный в ступицу колеса
- Глушители, проложенные между балками рамы
- Кузов, обогреваемый выхлопными газами
- Индикаторы полезной нагрузки (правый и левый)
- Левое дистанционное устройство заправки топливом под давлением
- Жалюзи радиатора
- Таблички на иностранных языках
- Шины 46/90R57

\* Подлежат или не подлежат заводской установке. Все остальные перечисленные дополнительные устройства и приспособления подлежат только заводской установке.

www.Komatsu.com

Отпечатано в России, 2013

**KOMATSU®**

ARSS672-05

Приведенная здесь информация и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.  
**KOMATSU** – торговая марка компании Komatsu Ltd., Япония